



# Diário Oficial

## DO MUNICÍPIO DE URUOCA-CE



Governo Municipal de Uruoca  
www.uruoca.ce.gov.br

DOE-UR • Ano II | Nº 0186 | Uruoca - Ceará | 02 páginas

Publicação: Quarta-feira, 02 de outubro de 2019 | Circulação: Quarta-feira, 02 de outubro de 2019

**Prefeito: Francisco Kilesem Pessoa Aquino • Vice-Prefeita: Maria das Graças Fernandes Moreira**

**Assessor Especial do Prefeito:** Francisco Atila Matos Cunha • **Secretária de Gestão Pública:** Maria Sheila Sousa de Andrade • **Secretária de Ouvidoria, Comunicação, Transparência e das Relações Institucionais:** Maria Aldebiza Silveira Carneiro • **Secretário da Educação:** Paulo Ricardo Souza da Silva • **Secretária da Saúde:** Silvania dos Santos Queiroz • **Secretária do Desenvolvimento Social, Trabalho, Empreendedorismo e Renda:** Maria Zuleide Dourado Fujihara • **Secretário de Obras Públicas, Urbanismo e dos Serviços Públicos:** Renan Rocha Aquino • **Secretário de Desenvolvimento Rural, Meio Ambiente e dos Recursos Hídricos:** Antônio Eraldo Batista Lima • **Secretário da Cultura, Turismo, Esporte, Juventude e do Desporto:** Orlando Lima Fernandes.

### SUMÁRIO

PODER EXECUTIVO -----	01
PODER LEGISLATIVO -----	02
PUBLICAÇÕES DIVERSAS -----	02

## PODER EXECUTIVO

### SECRETARIA DA GESTÃO PÚBLICA

#### EXTRATO

##### EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA MUNICIPAL DA GESTÃO PÚBLICA, ATRAVÉS DA SUA SECRETÁRIA, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 017/2019 ALUSIVO AO PROCESSO SELETIVO.

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DA GESTÃO PÚBLICA

CARGO: VIGILANTE NOTURNO

CONTRATADO: FRANCISCO ANTONIO FIRMINO FILHO

CONTRATANTE: MARIA SHEILA SOUSA DE ANDRADE

VALOR: 1.000,00 (MIL REAIS)

PRAZO: (UM MÊS E VINTE E OITO DIAS)

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 01 DE OUTUBRO A 28 DE NOVEMBRO DE 2019

URUOCA - CE, 01 DE OUTUBRO DE 2019.

**MARIA SHEILA SOUSA DE ANDRADE**  
SECRETÁRIA MUNICIPAL DA GESTÃO  
PORT. GAB. Nº085/2017

##### EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL

A SECRETARIA MUNICIPAL DA GESTÃO PÚBLICA, ATRAVÉS DA SUA SECRETÁRIA, TORNA PÚBLICO O EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL Nº 018/2019 ALUSIVO AO PROCESSO SELETIVO.

UNIDADE ADMINISTRATIVA: SECRETARIA MUNICIPAL DA GESTÃO PÚBLICA

CARGO: VIGILANTE NOTURNO

CONTRATADO: ROBSON MATIAS DA SILVA

CONTRATANTE: MARIA SHEILA SOUSA DE ANDRADE

VALOR: 1.000,00 (MIL REAIS)

PRAZO: (UM MÊS E VINTE E OITO DIAS)

VIGÊNCIA DO CONTRATO: 01 DE OUTUBRO A 28 DE NOVEMBRO DE 2019

URUOCA - CE, 01 DE OUTUBRO DE 2019.

**MARIA SHEILA SOUSA DE ANDRADE**  
SECRETÁRIA MUNICIPAL DA GESTÃO  
PORT. GAB. Nº085/2017



GOVERNO MUNICIPAL DE URUOCA

Prefeito: Francisco Kilesem Pessoa Aquino

Rua João Rodrigues, Nº 173, Centro,

Uruoca-CE • CEP: 62460-000

CNPJ: 07.667.926/0001-84

(88) 36481078 www.uruoca.ce.gov.br



## COMISSÃO DE LICITAÇÃO

### EXTRATO

#### EXTRATO DE RATIFICAÇÃO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº: 0021909.07-2019

DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº: 0021909.2019

DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA: 0601.04.121.0008.2.006-  
MANUT. SECRET. MUNICIPAL GESTÃO PUBLICA

ELEMENTO DE GASTO: 3.3.90.39.00 – OUTROS SERV. TERC.  
PESSOA JURÍDICA

CONTRATANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DA GESTÃO  
PUBLICA

CONTRATADO: AGNELO PEREIRA DA SILVA ADVOCACIA -  
CNPJ: 13.790.122/0001-70

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE ESCRITORIO JURIDICO  
ESPECIALIZADO EM CONSULTORIA E AUDITORIA  
TRIBUTARIA PARA ACESSORAMENTO AO  
DEPARTAMENTO DE TRIBUTOS VISANDO LEVANTAR  
CREDITOS TRIBUTARIOS JUNTO ÀS INSTITUIÇÕES  
FINANCEIRAS LOCALIZADAS NO MUNICIPIO DE URUOCA-  
CE.

VALOR A SER CONTRATADO: R\$: 15.390,00 (QUINZE MIL  
TREZENTOS E NOVENTA REAIS).

RESPALDO LEGAL: ART. 26 DA LEI FEDERAL Nº 8.666/93 E  
SUAS ALTERAÇÕES POSTERIORES

URUOCA-CE, 01 DE OUTUBRO DE 2019

**MARIA SHEILA SOUSA DE ANDRADE**

**CPF: 390.166.503-00**

**ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA  
MUNICIPAL DA GESTÃO PUBLICA**

**ESTADO DO CEARÁ**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE URUOCA-CE**

**AVISO DE RESULTADO DA LICITAÇÃO**

A Prefeitura Municipal de Uruoca-CE, por meio da CPL, torna público o resultado de licitação da Tomada de Preço nº 011807.2019. Objeto: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS NA URBANIZAÇÃO NO ENTORNO DA ARENINHA LOCALIZADA NA AV. JOÃO JOSE NO MUNICIPIO DE URUOCA-CE. Julgamos habilitada e classificada a empresa: CM SERVIÇOS E CONSTRUÇÕES LTDA (02.110.202/0001-11), por apresentar preço vantajoso e por atender aos requisitos editalícias, ficando declarada vencedora do certame no Valor Global de R\$ 275.540,84. Os interessados, querendo terão vistas dos autos, podendo interpor recursos pertinentes a essa fase, no prazo de 05 dias úteis a contar da data desta publicação. Demais informações: Fone (88) 3648.1078, [pmulicitacao@hotmail.com](mailto:pmulicitacao@hotmail.com)

**ALAINE ALBUQUERQUE**  
**PRESIDENTE DA CPL**

## PODER LEGISLATIVO

Não há publicações nesta edição.

## PUBLICAÇÕES DIVERSAS

Não há publicações nesta edição.

